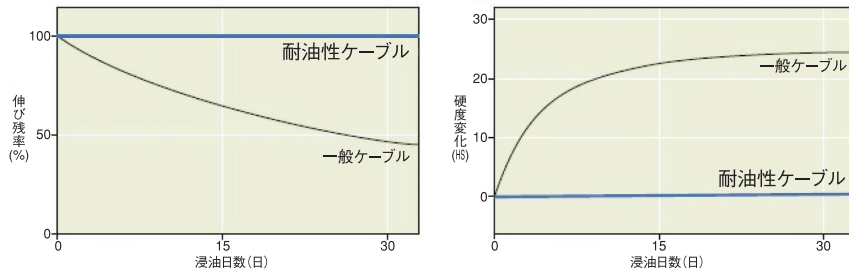


5. 耐油特性・耐水溶性切削油特性

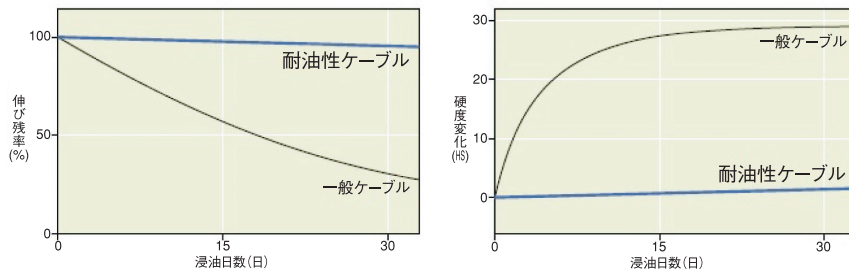
■ 耐油特性

弊社耐油性ケーブルのシース材料は、一般的なPVCケーブルと比較し耐油性に優れたPVC材料を使用しております。各製品の耐油性については、製品ページをご確認ください。

オイル:汎用潤滑油 浸油温度:85℃



オイル:試験油(ASTM No.2) 浸油温度:85℃

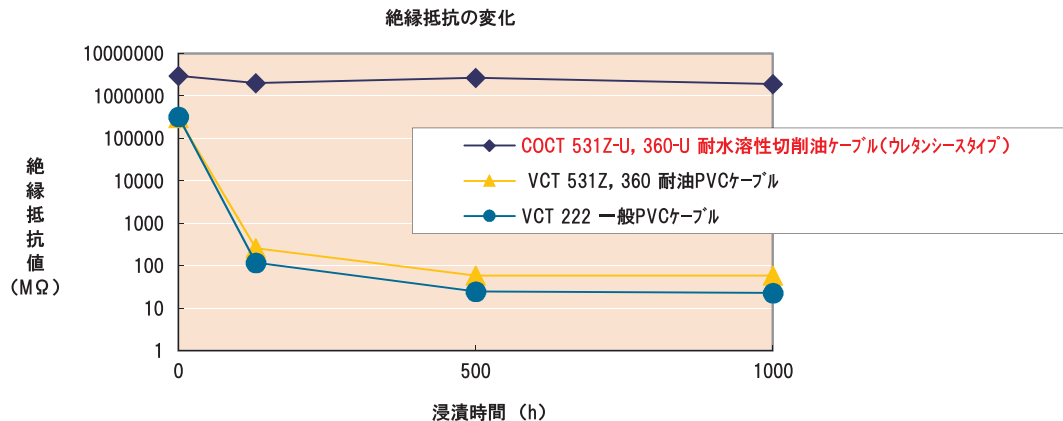


※耐油特性は実験値であって保証値ではありません。

■ 耐水溶性切削油特性

COCT 360-U, COCT 531Z-Uのシース材料は、水溶性切削油の影響(浸透・膨潤)を受け難いウレタンエラストマーを使用しており、PVCケーブルと比較し優れた耐水溶性切削油性を有しています。

オイル:水溶性切削油(エマルジョン型)(30倍希釈液) 浸油温度:70℃



※規定時間浸漬後、試験油が25℃に下がるまで自然冷却し、油温が下がった後、ケーブルを試験油に浸漬したままの状態にて測定。試験結果は保証値ではありません